

SMT56 MATIC

FULLY AUTOMATIC TRUCK
TYRE CHANGER

SMONTAGOMME TRUCK
COMPLETAMENTE
AUTOMATICO



NEW



CEMB
GARAGE EQUIPMENT



since 1997

RONDODOO
www.rondodoo.hr



SMT56 MATIC

■ SELF-CENTERING CHUCK:

The hydraulic chuck has working capacity from 14" to 42" and its clamping capacity can be also extended till 56" using the optional extensions. It performs a 2-speed rotation in both directions. The special clamp profile with 5 clamping points allows also several clamping solutions.



■ MANDRINO AUTOCENTRANTE:

Il mandrino idraulico ha una capacità di lavoro da 14" a 42" che può essere estesa fino a 56" utilizzando le prolunghie opzionali. Esegue una rotazione a 2 velocità in entrambe le direzioni. Lo speciale profilo della griffa con 5 punti di bloccaggio permette di serrare diversi tipi di cerchio.

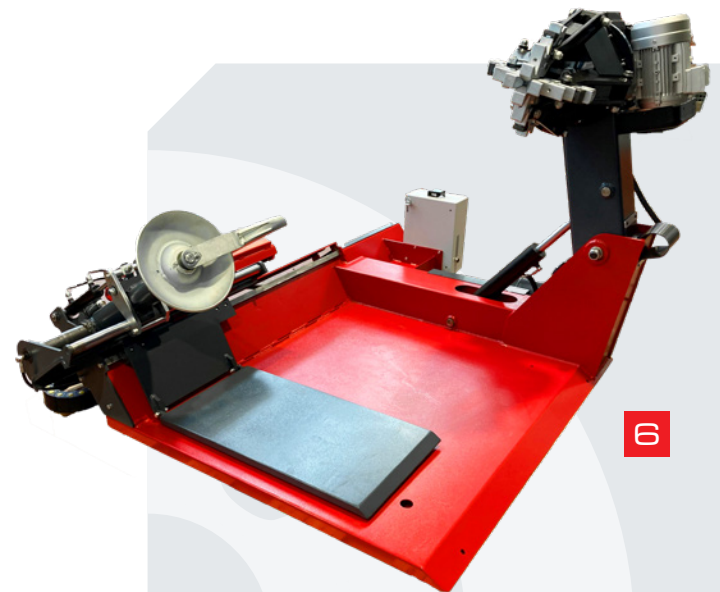


■ FULL SIZE BASEMENT:

- Sturdy structure to avoid bending under load

■ BASAMENTO A DIMENSIONE REALE:

- Struttura robusta per evitare flessioni sotto carico



3

5

2

4

2

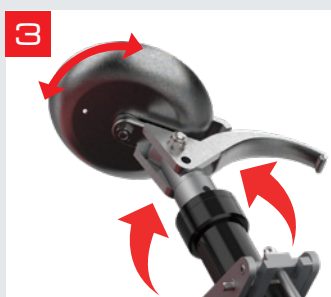
■ **TOOL-HOLDER CARRIAGE:** Automatic translational movement left-right of the tool-holder carriage, controlled by the on-purpose control unit.

■ **CARRELLO PORTA-UTENSILI:** Movimento automatico di traslazione sinistra-destra del carrello portautensili, controllato dall'unità di controllo dedicata.



Universal electro-hydraulic truck tyre changer designed for tubeless or inner tube tyres of trucks, buses, tractors and earth moving machines with a maximum diameter of 2300 mm and a maximum width of 1300 mm. Conceived for intensive and professional purposes, the self-centering chuck locks grooved and split ring rims from 14" to 42" and its working capacity can be increased up to 56" using the optional extensions.

Smontagomme elettro-idraulico universale concepito per operare su ruote con e senza camera d'aria di camion, autobus, trattori e macchine movimento terra di diametro massimo 2300 mm e larghezza massima 1300 mm. Concepito per **utilizzi intensivi e professionali**, il mandrino autocentrante serra cerchioni a canale e ad anello elastico da 14" a 42" e la sua capacità di lavoro può essere incrementata fino a 56" utilizzando il kit di prolunghe opzionale.



■ **TOOL-HOLDER ARM:**

Fully automatic lifting and rotation of the tool-holder arm, which can be secured in 2 different working positions. The special semi-spherical shape of the bead breaker disc allows to obtain a better penetration between rim and tyre bead in order to avoid damaging the wheel and with less operator effort. Possibility of operating with the disk unlocked to speed up work execution.

■ **BRACCIO PORTA-UTENSILI:** sollevamento e rotazione completamente automatici del braccio portautensili che può essere fissato in 2 diverse posizioni di lavoro. La speciale forma semisferica del disco stallonatore consente di ottenere una migliore penetrazione tra cerchio e tallone dello pneumatico evitando di danneggiare la ruota e diminuendo lo sforzo dell'operatore. Possibilità di operare con il disco sbloccato per velocizzare le operazioni.



■ **SAFETY DEVICES:** The tyre changer is equipped with safety devices designed to guarantee the utmost operator safety and a magnetothermal switch to protect the electric motor.

■ **DISPOSITIVI DI SICUREZZA:** lo smontagomme è dotato di dispositivi di sicurezza concepiti per garantire la salvaguardia dell'operatore oltre che di interruttore magnetotermico a protezione del motore elettrico.

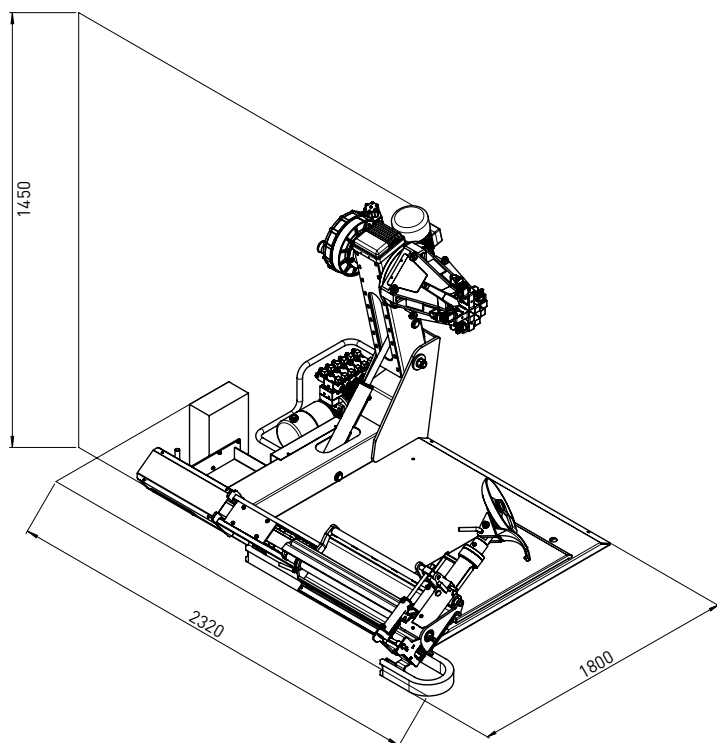


■ **CONTROL UNIT:** low voltage portable control unit, easily movable inside the working area. The rational lay-out of control levers, buttons and pedals prevents the operator from making accidental and dangerous operational errors. Equipped with stand-by function and emergency button. Available in two versions: with wired and with radio connection.

■ **CENTRALINA COMANDI:** La macchina è equipaggiata con una centralina comandi mobile a basso voltaggio che ne permette un ideale posizionamento all'interno dell'area di lavoro. La razionale disposizione dei comandi evita di indurre l'operatore in errore. Dotata di funzione stand-by e pulsante di emergenza. Disponibile in due versioni: con collegamento via cavo e via radio.

STANDARD ACCESSORIES - ACCESSORI STANDARD





Clamping capacity	14" - 42" (56" with extensions)
Central hole clamping	122 mm (5")
Max wheel diameter	2300 mm (91")
Max wheel width	1300 mm (52")
Max wheel weight	2000 kg (4409 lbs)
Bead breaker force	25.000 N
Hydraulic unit motor	2,2 - 3 kW (3-4 Hp)
Chuck 3-phase motor	4,5 - 9 rpm
Power Supply	230-400V/3/50-60Hz
Net Weight	905 Kg (1995 lbs)

Capacità serraggio cerchio	14" - 42" (56" con prolunghe)
Diametro minimo foro centrale	122 mm (5")
Diametro massimo ruota	2300 mm (91")
Larghezza massima ruota	1300 mm (52")
Peso massimo ruota	2000 kg (4409 lbs)
Potenza stallonatore	25.000 N
Motore trifase	2,2 - 3 kW (3-4 Hp)
Velocità di rotazione autocentrante	4,5 - 9 rpm
Alimentazione	230-400V/3/50-60Hz
Peso netto	905 Kg (1995 lbs)

OPTIONAL ACCESSORIES - ACCESSORI OPZIONALI



Set of 4 protections for alloy rims
Set protezioni cerchi Alu



Plier for alloy rims
Morsetto per cerchi Alu



Set of 4 extensions 42"-56"
Set di 4 estensioni 42"-56"



Pneumatic bead pressing device
Premi tallone pneumatico

For more information see the complete brochure - Per ulteriori informazioni, consultare la nostra brochure dettagliata



CEMB S.p.A.
Via Risorgimento, 9
23826 Mandello del Lario (LC) - Italy
www.cemb.com



Garage equipment division
CEMB - ITALY
Plant and Training Center
Phone +39 0341 706111
garage@cemb.com

CEMB USA - BL Systems Inc.
2873 Ramsey Road
Gainesville, GA 30501 - USA
Phone +001 678 717 1050
Fax +001 678 717 1056
sales@cemb-usa.com

All the data and features mentioned in this catalogue are purely for information and do not constitute any commitment on the part of our company, which reserves the right to make any and all alterations it may consider suitable without notice.