










since 1997

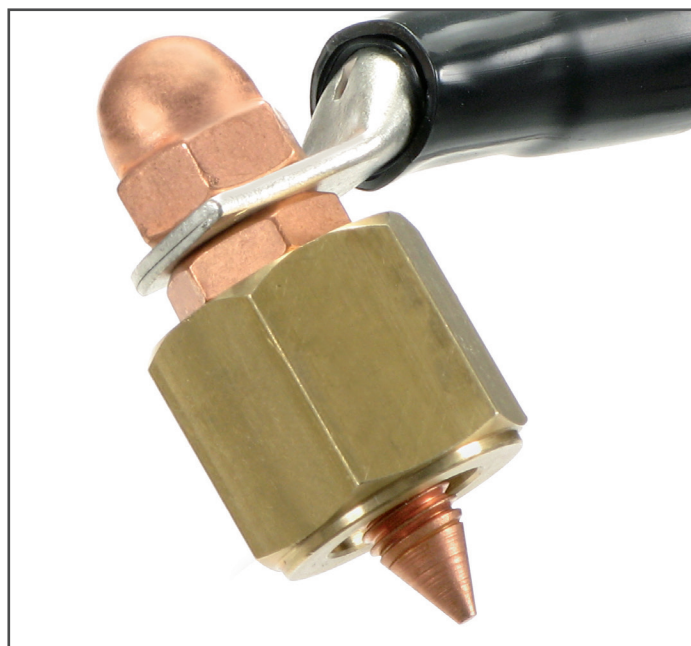
**RONDO**

[www.rondodoo.hr](http://www.rondodoo.hr)



**SPOT 2500**

Art.	2148	Dati tecnici Specifications	S CE
	400V 50 Hz ±10%	Alimentazione monofase Single phase input	
	6 kW	Potenza di installazione max max. installed power	
	10 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	3000A max.	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	30 Kg	Peso Weight	
	207x437x411H	Dimensioni mm Dimensions mm	



Cebora propone al settore autocarrozzeria il nuovo generatore multifunzione a regolazione elettronica, controllo sincrono e pannello digitale Spot 2500 (art. 2148), ideale per gli interventi di riparazione in carrozzeria sulle lamiere convenzionali, ad esclusione dell'alluminio.

Lo Spot 2500 permette di lavorare in manuale / automatico, di eseguire puntatura di rosette, puntatura di inserti, ricalca-lamiere, scalda-lamiere, riscaldamento ad impulsi.

La funzione "USER" permette di personalizzare le regolazioni.

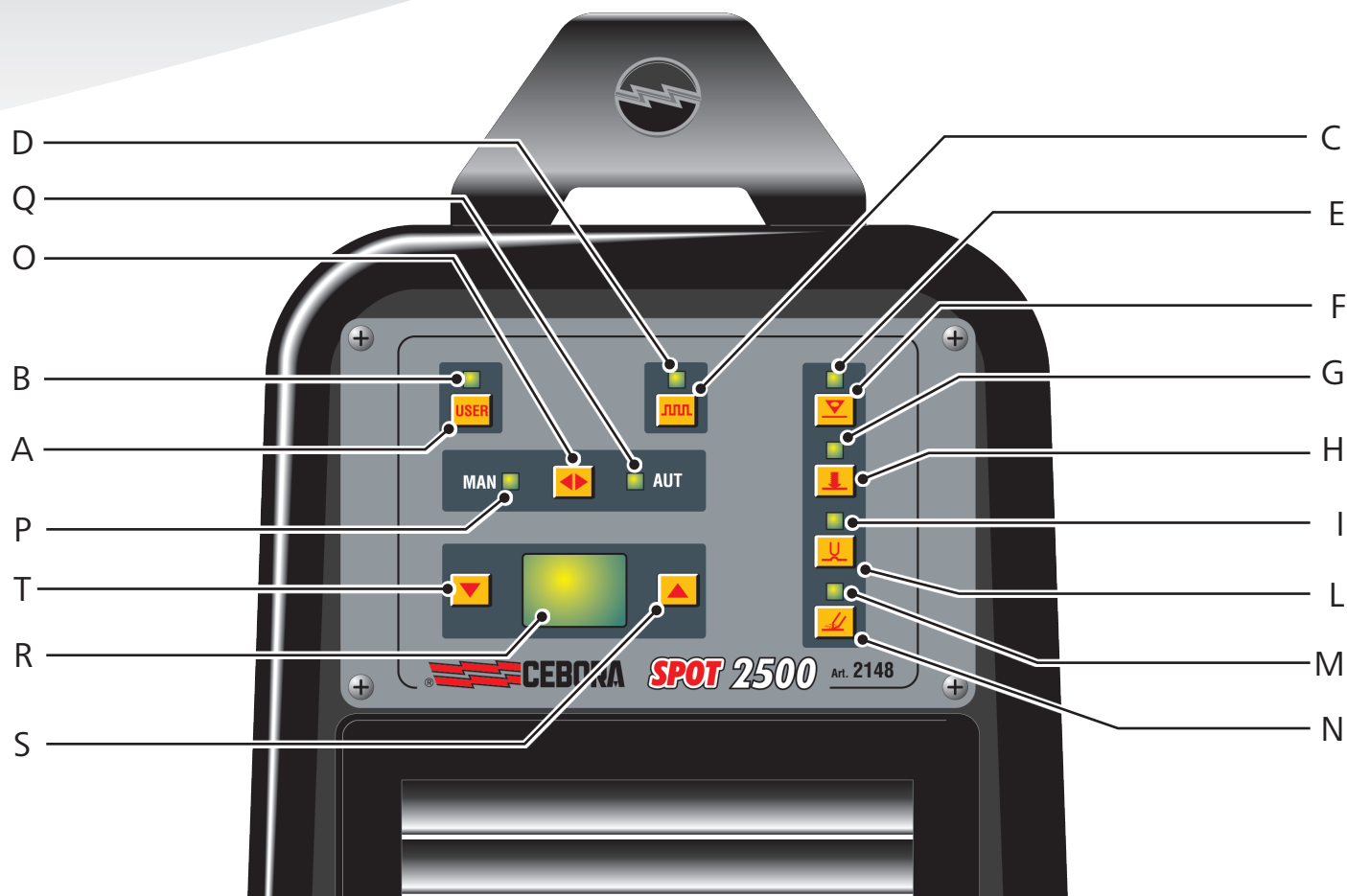
Nella pistola di puntatura è inserito un pulsante che permette la rapida selezione a distanza delle funzioni presenti sul pannello del generatore.

Cebora offers the auto body industry the new multi-purpose power source Spot 2500 (art. 2148), with electronic adjustment, synchronous control and digital panel, ideal for body repairs of the conventional sheet metals, except aluminium.

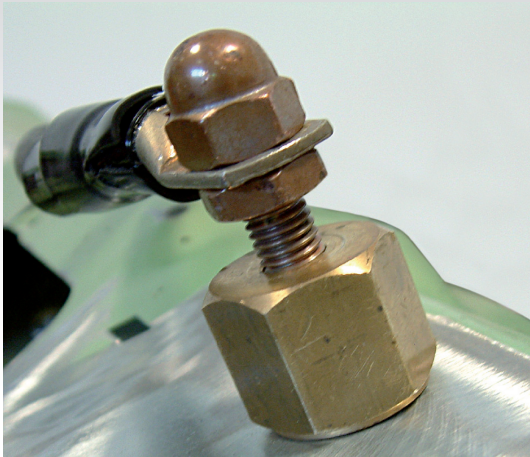
The Spot 2500 allows you to work in manual/automatic mode, perform rosette spot-welding, insert spot-welding, metal pressing, metal heating, pulse heating.

The "USER" function allows you to customize the settings.

The spot-welding gun includes a button that allows rapid remote selection of the functions on the panel of the power source.

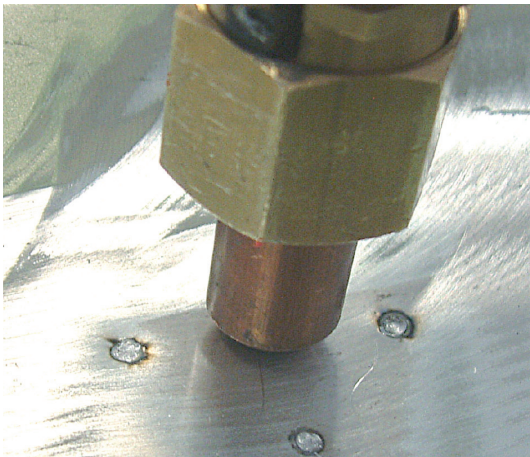
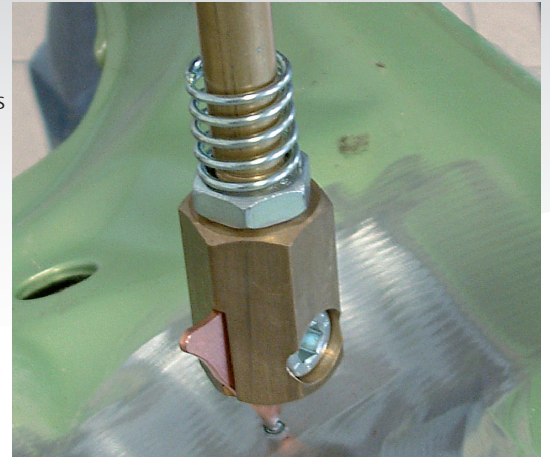


POS.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
A	Tasto di selezione operatore.	Operator selection key.
B	Led funzione selezione operatore.	Operator selection function LED.
C	Tasto funzione riscaldamento ad impulsi.	Pulse heating function key.
D	Led funzione riscaldamento ad impulsi.	Pulse heating function LED.
E	Led funzione puntatura rosette.	Wascher spot-welding function LED.
F	Tasto funzione puntatura rosette.	Wascher spot-welding function key.
G	Led funzione puntatura inserti.	Insert spot-welding function LED.
H	Tasto funzione puntatura inserti.	Insert spot-welding function key.
I	Led funzione riscaldo lamierel.	Sheet metal pressing function LED.
L	Tasto funzione riscaldo lamiera.	Sheet metal pressing function key.
M	Led funzione scalda lamiera.	Sheet metal heating function LED.
N	Tasto funzione scalda lamiera.	Sheet metal heating function key.
O	Tasto selezione automatico / manuale.	Automatic/manual selection key.
P	Led funzionamento manuale.	Manual mode LED.
Q	Led funzionamento automatico.	Automatic mode LED.
R	Display regolazioni tasti S e T.	Settings display for keys S and T.
S	Tasto aumento valori dsplay R.	Key to increase R values display.
T	Tasto diminuzione valori display R.	Key to decrease R values display.



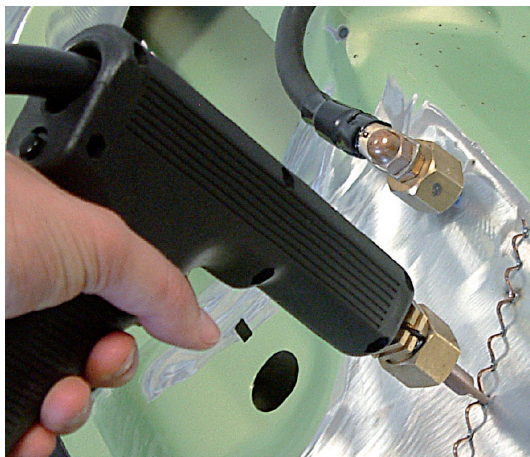
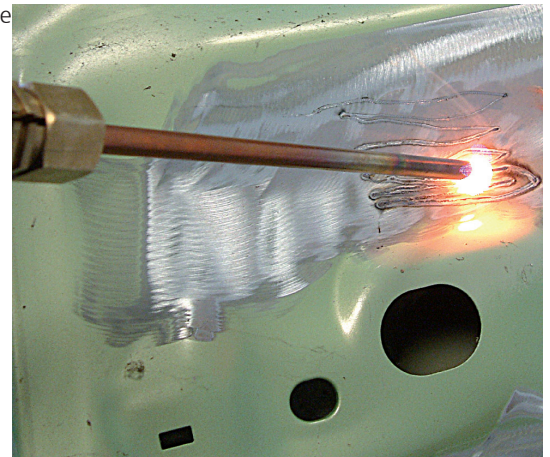
- Massa rapida
- Quick ground

- Puntatura di rosette speciali
- Spotting of special washers

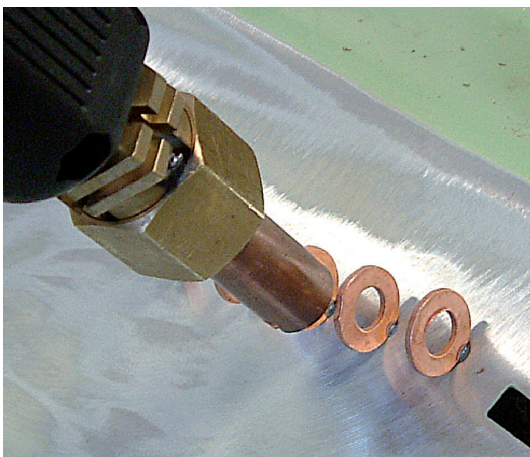


- Ricalcatura
- Pimple heat and push electrode

- Scaldamiere
- Carbon arc electrode for heat shrinking



- Puntatura ondulato
- Corrugated wire spot welding



- Puntatura rosette
- Spotting on an heavy duty washer

